

## PROTOCOLO

### 17 ENFRIADORES EVAPORATIVOS CON CONTACTO CON SUPERFICIE HÚMEDA POR AGUA VERTIDA EN TEJADO NAVE FABRICA N° 1

<b>CLIENTE</b>	<b>E.S. 05242 (ENVASES SOPLADOS)</b>	<b>TRABAJOS</b>	Limpieza y desinfección de torres según R/D-865/2003
<b>DIRECCIÓN</b>	P.I. Ave Mª, 37-43 Andújar (Jaén)	<b>CONTRATA</b>	Desinfecciones y Medio Ambiente S.L.
<b>FECHA INICIO</b>	<b>6 MAYO 2019</b>	<b>FECHA FINALIZACIÓN</b>	<b>6 DE MAYO 2019</b>
<b>DIRECTOR TÉCN</b>	Antonio Fernández Bonilla	<b>TÉCNICOS</b>	Antonio Fernández Bonilla
<b>EQUIPOS/S</b>	<b>17 ENFRIADORES EVAPORATIVOS CON CONTACTO CON SUPERFICIE HÚMEDA POR AGUA VERTIDA EN TEJADO NAVE FABRICA N° 1</b>		

#### LIMPIEZA:

- Desmontamos los paneles de relleno e impregnamos las superficies con detergentes y enjuagamos con agua.
- Vaciamos la bandeja y limpiamos cualquier resto de barro, incrustación o residuo sólido.
- Limpiamos en profundidad y enjuagamos.
- Limpiamos las superficies de los ventiladores, bombas, sondas de conductividad y llenamos.



**DESINFECCIÓN:**

Cloramos el agua del sistema, en este caso añadimos la cantidad de 0'20 Litro, alcanzando residuales 6'3 de cloro residual libre.

Dejamos recircular el sistema durante 3 horas con los ventiladores desconectados. Se mide el nivel de cloro residual libre al menos cada hora, reponiendo la cantidad perdida.

HORA	RESIDUAL CLORO	APORTE CLORO	RESIDUAL DE CLORO ALCANZADO
Inicial	0'5 mg/l cloro residual libre	0'20 Litros x equipo	6'3 mg/l cloro residual libre
1ª	6'2 mg/l cloro residual libre	-----	-----
2ª	5'9 mg/l cloro residual libre	-----	-----
3ª	5'4 mg/l cloro residual libre	Neutralizado	0'0 mg/l cloro residual libre

Pasadas las 3 horas, aportamos 1 litro de un neutralizante del cloro, TECNA REDOX, cuando el residual es inferior a 1 de cloro residual libre, procedemos al vaciado del sistema.

El enjuague de estos equipos se realiza con especial cuidado, para evitar introducir cloro en las áreas tratadas una vez el sistema se vuelva a poner en condiciones normales de uso.

Volvemos a montar y rellenar el sistema y para condiciones de uso normales.



# CERTIFICADO LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN

## 17 ENFRIADORES EVAPORATIVOS CON CONTACTO CON SUPERFICIE HÚMEDA POR AGUA VERTIDA TEJADO FÁBRICA Nº 1

EMPRESA CONTRATADA			
NOMBRE	DESINFECCIONES Y MEDIO AMBIENTE S.L		
ROESBA	Nº 0486-AND-450		
DOMICILIO SOCIAL	C/ SEVILLA Nº 45, 18195, CÚLLAR VEGA, GRANADA		
DIRECCIÓN ALMACÉN	C/ LOS JUNCOS CORTIJO LA PURISIMA, NAVE 13 A. 18006, GRANADA		
C.I.F.	B- 18539288	TELÉFONO / FAX	958-58.21.53

CONTRATANTE			
NOMBRE	ENVASES SOPLADOS (E.S. 05242)		
DOMICILIO	P.I. Ave Mº, 37-43 Andújar (Jaén)		
C.I.F.	A-18006767		
TELÉFONO / FAX	953 51 17 54		
INSTALACIÓN TRATADA	17 Enfriadores evaporativos con contacto con superficie húmeda agua vertida		
INSTALACIÓN NOTIFICADA	No precisa	SI	NO

FECHA DESINFECCIÓN	6 MAYO 2019		
ESTADO INSTALACIÓN	BUENO		

PRODUCTOS UTILIZADOS			
NOMBRE COMERCIAL	HIPOCLORITO SÓDICO PWG	DOSIS EMP	0'20 LITROS
FABRICANTE	BRENTAG	Nº REGISTRO	01-2119488154-34-XXXX
Nº CAS	7681-52-9	Nº CE	231-668-3
PROTOCOLO SEGUIDO	ADJUNTO A ESTE DOCUMENTO.		
RESIDUALES ALCANZADOS	6'3 MLG/L	ACTUACIÓN	3 HORAS
NEUTRALIZACIÓN CLORO			
NOMBRE COMERCIAL	HIPOSULFITO SÓDICO (TIOSULFATO) TECNA REDOX	CÓDIGO	Nº CAS: 7681-57-4 Nº CE: 231-673-0 Nº REACH: 01-2119531326-45-0004

DIRECTOR TÉCNICO	
NOMBRE	ANTONIO FERNÁNDEZ BONILLA
D.N.I.	24242946-A
TITULACIÓN	- SEA251_3 CAPACITACIÓN RESPONSABLES TÉCNICOS DE SERVICIOS BIOCIDAS.

TÉCNICO APLICADOR TRATAMIENTO	
NOMBRE	RAFAEL ZANDUBETE CASTRO
D.N.I.	24240818-Z
TITULACIÓN	ACTUALIZACIÓN PARA OPERACIONES DE MANTENIMIENTO HIGIÉNICO SANITARIO DE INSTALACIONES DE RIESGO DE LEGIONELOSIS

RESPONSABLE INSTALACIÓN	
NOMBRE	
D.N.I.	

RESPONSABLE INSTALACIÓN	TÉCNICO APLICADOR	DIRECTOR TÉCNICO
		