

Certificado de Calibración Calibration certificate

3045321

Instrumento
Object
Fabricante
Manufacturer
Modelo
Type description
Nº de serie
Serial no.
Nº de inventario
Inventory no.
Nº equipo cliente
Test equipment no.
Nº equipo
Equipment no.
Emplazamiento
Location
Cliente
Customer
Nº de cliente
Customer ID no.
Nº de pedido
Order no.

Testo 104-IR, termómetro
estanco infra.
TESTO SE & Co. KGaA
0560 1040
43516013

C1/21
12128026
COCINA
HOSPITAL DE LA INMACULADA
CL.DOCTOR ALEJANDRO OTERO, 8
ES-18004 GRANADA
1130055
9297259 / 0520 0401

Fecha de calibración
Date of calibration
18/02/2019

Fecha de recalibración recomendada
Date of the recommended re-calibration
18/02/2020

Conformidad Conformity statement

- ☒ Valores medidos dentro de la tolerancia¹. Measured value(s) within the allowable deviation¹.
☐ Valores medidos fuera de la tolerancia¹. Measured value(s) outside of the allowable deviation¹.

¹) La incertidumbre expandida de calibración, indicada en el apartado de resultados, se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de calibración por el factor de cobertura $k=2$ que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre se ha determinado conforme el documento EA-4/02. La declaración de conformidad se ha realizado de acuerdo a la UNE EN ISO 14253-1.

¹) The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%. The standard uncertainty of measurement has been determined in accordance with EA-4/02. The statement of conformity was made according to UNE EN ISO 14253-1.

Este certificado de calibración no puede ser reproducido parcialmente excepto con el permiso de laboratorio editor. Certificados de calibración sin firma y sello no son válidos.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

La calibración ha sido realizada en un laboratorio de calibración con un sistema de gestión acreditado conforme UNE-EN ISO/IEC 17025:2005. La acreditación puede consultarse en www.testotis.es. Los equipos de medida utilizados para la calibración son calibrados regularmente y son trazables a los patrones nacionales del German Federal Physical Technical Institute (PTB) u otros patrones nacionales. En el caso que no existan patrones nacionales, el proceso de medición está en concordancia con las regulaciones técnicas y normativa válida en el momento de la medición. Los documentos establecidos para este procedimiento están disponibles para su consulta. En este certificado de calibración se encuentran todos los datos y resultados de medida necesarios.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to UNE-EN ISO/IEC 17025:2005. Accreditation certificates can be found under www.testotis.es. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Sello Seal



Supervisor Supervisor

Carlos Domingo Rueda

Técnico Technician

Julia Ayne

Certificado de Calibración Calibration certificate

3045321

Trazabilidad/Patrones utilizados Measuring equipment

Index	Referencia Reference	Trazabilidad Traceability	Próxima calibración. Next cal.	Certificado n°. Certificate-no.	Nº equipo Eq.-no.
a	Sonda patrón de temperatura + Testo 735 Temperature reference probe + Testo 735	ENAC-171/LC10.122 2018-10	2019-10	JU.9122536.001	12405105
b	Sonda patrón de temperatura + Testo 735 Temperature reference probe + Testo 735	ENAC-171/LC10.122 2018-10	2019-10	JU.9122536.002	12405106

Certificados de los equipos de referencia están disponibles en www.primasonline.com Reference certificates are available at www.primasonline.com

Condiciones ambientales Ambient conditions

Temperatura Temperature (18...24) °C

Humedad Humidity

(20...70) % HR % RH

Procedimiento de calibración Measuring procedure

La calibración ha sido realizada por comparación con un termómetro patrón en un medio isoterma con una fuente de radiación negra, según el procedimiento PE01-014-r.

Calibration has been made by comparison with a reference in a black body, according to procedure PE01-014-r.

Resultados de calibración Measuring results

Canal Channel ---

Valor de la referencia Reference value	Valor medido Instru- mento a calibrar Indicated measured value probe	Desviación Deviation	Desviación máxima permitida ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Incertidumbre de la medición (k=2) Measurement uncertainty (k=2)	Confirmación Confirmation
°C	°C	°C	°C	°C	
-17,84 ^a	-17,6	0,24	± 2,1	0,16	pass
0,08 ^a	-0,1	-0,18	± 1,6	0,16	pass
59,96 ^b	59,8	-0,16	± 1,6	0,16	pass

²⁾ de acuerdo con el fabricante in accordance with the manufacturer

Observaciones Special remarks

La calibración se realizó al sensor IR.
