



Tecna



5524

"Dispersante calcáreo y antioxidante de uso en instalaciones de refrigeración"

TECNA 5524 es un producto que solo incorpora sustancias activas de síntesis orgánica, las cuales actúan principalmente como inhibidores de incrustación calcárea y secundariamente dan lugar a medio – largo plazo a una protección antioxidante por adsorción orgánica más efectiva que los tratamientos antioxidantes inorgánicos habituales. **TECNA 5524** es usado en todo tipo de instalaciones de refrigeración: Torres de Refrigeración, Condensadores evaporativos y Circuitos cerrados o semiabiertos de refrigeración.

En definitiva, el uso de **TECNA 5524**, proporciona a la instalación una protección completa y duradera frente a los fenómenos habituales de corrosión e incrustación originados por el agua en procesos de refrigeración, presentando una alta estabilidad y eficacia en aguas duras.

PROPIEDADES PRINCIPALES.-

- **Dispersante calcáreo:** Gran efecto dispersante que distorsiona la red cristalina en formación de carbonato y sulfato de calcio, con materias activas que se incorporan a estos cristales en su fase de formación, dando lugar a redes amorfas de fácil eliminación mediante las purgas de la instalación. La eficiencia del proceso está garantizada mediante la acción sinérgica de 2 materias activas distintas de contrastada eficacia, las cuales obtienen grandes resultados incluso en concentraciones muy bajas.
- **Protección antioxidante:** Combinación sinérgica de inhibidores de corrosión por adsorción orgánica sobre el metal, pasivando la instalación y circuito de aporte mediante la formación de una fina película que se interpone en la interfase agua- metal, evitando de esta forma la posibilidad de cualquier proceso corrosivo. Por otro lado, el pH de **TECNA 5524**, es ligeramente alcalino, dando lugar a un pH óptimo en el agua de la instalación de refrigeración, desde el punto de vista de la liberación de halógenos biocidas y de la protección frente a la corrosión por acidez del agua.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

El **TECNA 5524** es un reactivo líquido, de color ligeramente ámbar.

- pH = 8,9.
- Densidad = 1,18 gr /cc.

DOSIFICACIÓN

Mediante bomba dosificadora con contador emisor de impulsos, dosificando producto proporcionalmente al agua de entrada a la instalación de refrigeración.

PRESENTACIÓN

El preparado se presenta en envases de plástico no retornables de 25 , 200 y 1000 litros.

MANIPULACIÓN Y TOXICIDAD

Se trata de un producto clasificado como no peligroso, y no presenta problemas de vertido a las dosis habituales de uso en instalaciones de Refrigeración.

Leer con atención la ficha de datos de seguridad del producto antes de su manipulación y almacenamiento.